



雰囲気ガスリユースシステム

1. 目的 ガス軟窒化炉から排気される排ガスを別の炉に再利用する
 作業時以外の、ガス使用量の削減
2. メリット アンモニアガスの削減
 窒素ガスの削減
 CO2ガスの削減
3. コストメリット (22日/月稼働 の場合)

| | |
|-------------|-------------|
| アンモニアガスの削減量 | 633,000 円/月 |
| 窒素ガスの削減量 | 38,000 円/月 |
| CO2ガスの削減 | 22,000 円/月 |
| 合計 | 693,000 円/月 |

年間の削減量
 $693,000 \text{ 円/月} \times 12 \text{ 月/年} = 8,316,000 \text{ 円/年}$