

熱処理設備攪拌ファン自動回転検出

目的： 回転部品の異常を即座に知らせ、不良を必要最低限に抑える

メリット： 空いてるPLCを使用することにより、センサーとアンプのみを取付でファン16台が管理可能
(ファン16台の内、どれか1台停止した場合、警報ランプが点灯して知らせる)

